



КА30

 ANSI 900 - 1500

*Запорно-регулирующий клапан
по Американскому стандарту ANSI*

Изготовленная в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001, серия **КА30** представляет собой конструкцию запорно-регулирующего клапана линейного плунжерного типа, которая имеет широкий спектр различных типов дросселирующих узлов.

Серия **КА30** сочетает в себе современную модульную конструкцию и широкий диапазон приводов для решения любых задач в области промышленного применения.

Клапаны **КА30** предназначены для регулирования широкого спектра промышленных сред, включая пар, воду, воздух, жидкие или газообразные углеводороды. Конструкция с верхней направляющей позволяет производить плавную и точную регулировку на протяжении всего хода клапана, а также осуществляет дополнительную виброустойчивость и более длительный срок службы.



Сертификат TUV 14/68/EC
(PED) 14/34/EC (ATEX)



Сертификат соответствия
EACCU TR 010/CU TR 032/CU TR 012



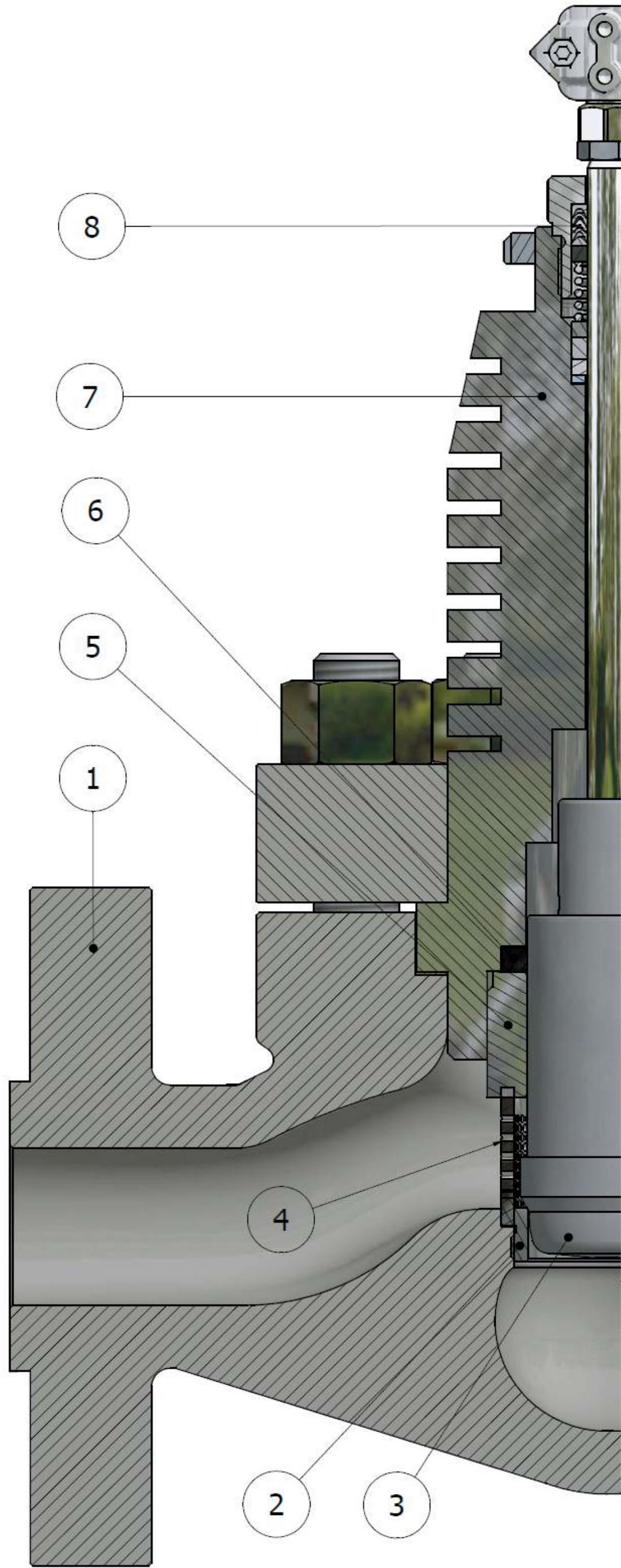
Сертификат SIL IEC EN
61508 - TUV



- От 1/2" до 2" по классу ANSI 900/1500
- Верхняя направляющая для обеспечения устойчивости штока
- Конструкция разработана и спроектирована для повышения надежности в тяжелых условиях эксплуатации (дополнительная толщина 6 мм)
- Модульная конструкция
- Изготовлено и смонтировано по стандарту CEI EN 60534-6-1
- Стандартно используется двойной самоуплотняющийся подпружиненный сальник
- Класс герметичности: Класс IV (стандарт), VI

ОПЦИИ:

- Заужение площади проходного сечения, обеспечивающее широкие возможности регулирования для всех типоразмеров.
- Упрочнение внутренней конструкции для эксплуатации при высоких перепадах давления.
- Разгруженные по давлению плунжеры для уменьшения усилия на закрытие клапана при высоких входных давлениях.
- Антишумовые и антикавитационные вставки.
- Сильфонное уплотнение для обеспечения нулевых протечек по сальнику (ZEB20).
- Сальниковая крышка низкотемпературного исполнения.
- Сальниковая крышка высокотемпературного исполнения.
- Доступные аксессуары: позиционеры, датчик положения, концевые выключатели и т.д.
- Конструкция привода полностью из нержавеющей стали.
- Доступен широкий диапазон электрических приводов.
- Типы соединений: фланцевые по ANSI, DIN, ГОСТ; под приварку встык или внахлест; специальные соединения по запросу.



- 1. Корпус
- 2. Седло
- 3. Разгруженный плунжер
- 4. Антишумовая вставка, 1 каскад
- 5. Направляющая
- 6. Уплотнение разгрузки
- 7. Сальниковая крышка
- 8. Сальниковый узел

СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОРПУСА КЛАПАНА

Тип	Односедельный запорно-регулирующий клапан
Размеры	От 1/2" до 2"
Номинальное давление	ANSI класс 900 / 1500
Стандарт конструкции	ANSI B16.34
Фланцевое соединение	ANSI B16.5
Строительная длина	ANSI/ISA 75.08.06

СТАНДАРТНЫЙ КОРПУС И СОЧЕТАНИЕ МАТЕРИАЛОВ КЛАПАНА

КОРПУС КЛАПАНА	КРЫШКА	СЕДЛО/ПЛУНЖЕР	ШПИЛЬКИ	ГАЙКИ
Углеродистая сталь A216 WCC	ASTM A105	ASTM A182 F316	A193 B7	A194 H2
Нержавеющая сталь CF8M A351	ASTM A182 F316	ASTM A182 F316	A193 B8M	A 194 8M

РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ ПО КЛАССАМ СТАНДАРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ (ASME B16.34)

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА		ASTM A105 (-20.2° ÷ 797°F)	ASTM A216 WCC (-20.2° ÷ 797°F)	A351 CF8M / A182 F316 (-423.4° ÷ 1500°F)
°F	°C	ANSI 1500 (бар)	ANSI 1500 (бар)	ANSI 1500 (бар)
100,4	... ÷ 38	255.3	258.6	248.2
122	50	250.6	258.6	240.6
212	100	233.0	257.6	211.0
302	150	225.4	250.8	192.5
392	200	219.0	243.2	175.3
482	250	209.7	231.8	166.9
572	300	199.1	214.4	158.1
617	325	193.6	206.6	154.4
662	350	187.8	200.1	151.6
707	375	181.8	189.2	149.4
752	400	173.6	173.6	147.2
797	425	143.8	143.8	145.7
842	450	-	-	144.2
887	475	-	-	143.4
932	500	-	-	140.9
1000	538	-	-	125.5
1022	550	-	-	124.9
1067	575	-	-	119.7
1112	600	-	-	99.5
1157	625	-	-	79.1
1202	650	-	-	63.3
1247	675	-	-	51.6
1292	700	-	-	41.9
1337	725	-	-	34.9
1382	750	-	-	29.3
1427	775	-	-	22.8
1472	800	-	-	17.4
1500	816	-	-	14.2

МАТЕРИАЛЫ ПО ЗАПРОСУ

Углеродистая сталь	A352 LC2; A352 LC3; A352 LCC; A352 LCB
Сплав из угл. стали	A217 WC6; A217 WC9
Аустенитная нержавеющая сталь	A351 CF3; A351 CF8; A351 CF10; A351 CF3M; A351 CF8M; A351 CF10M
Ферритная аустенитная нержавеющая сталь (ДУПЛЕКС/СУПЕРДУПЛЕКС)	A995 CD3MWCuN; A995 A6; A351 CK3MCuN; A351 CE8MC; A351 CD3MN; A351 CD4MCuN
Никелевый сплав из нержавеющей стали	A494 M35-1 (MONEL); A494 M35-2 (MONEL); A494 N-12MV (HASTELLOY B); A494 CW-12MW (HASTELLOY C)
Шпильки и гайки	В зависимости от исполнения

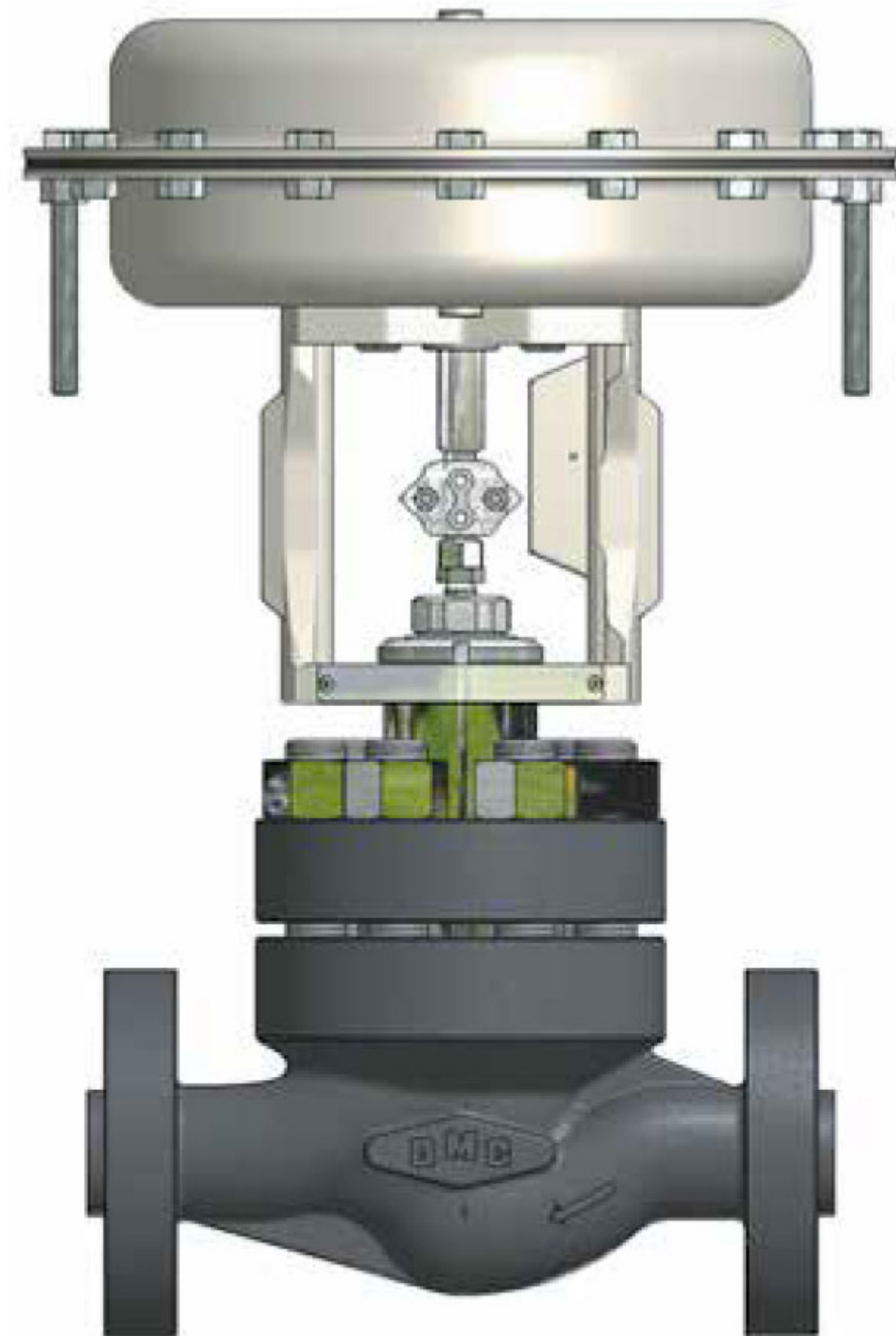
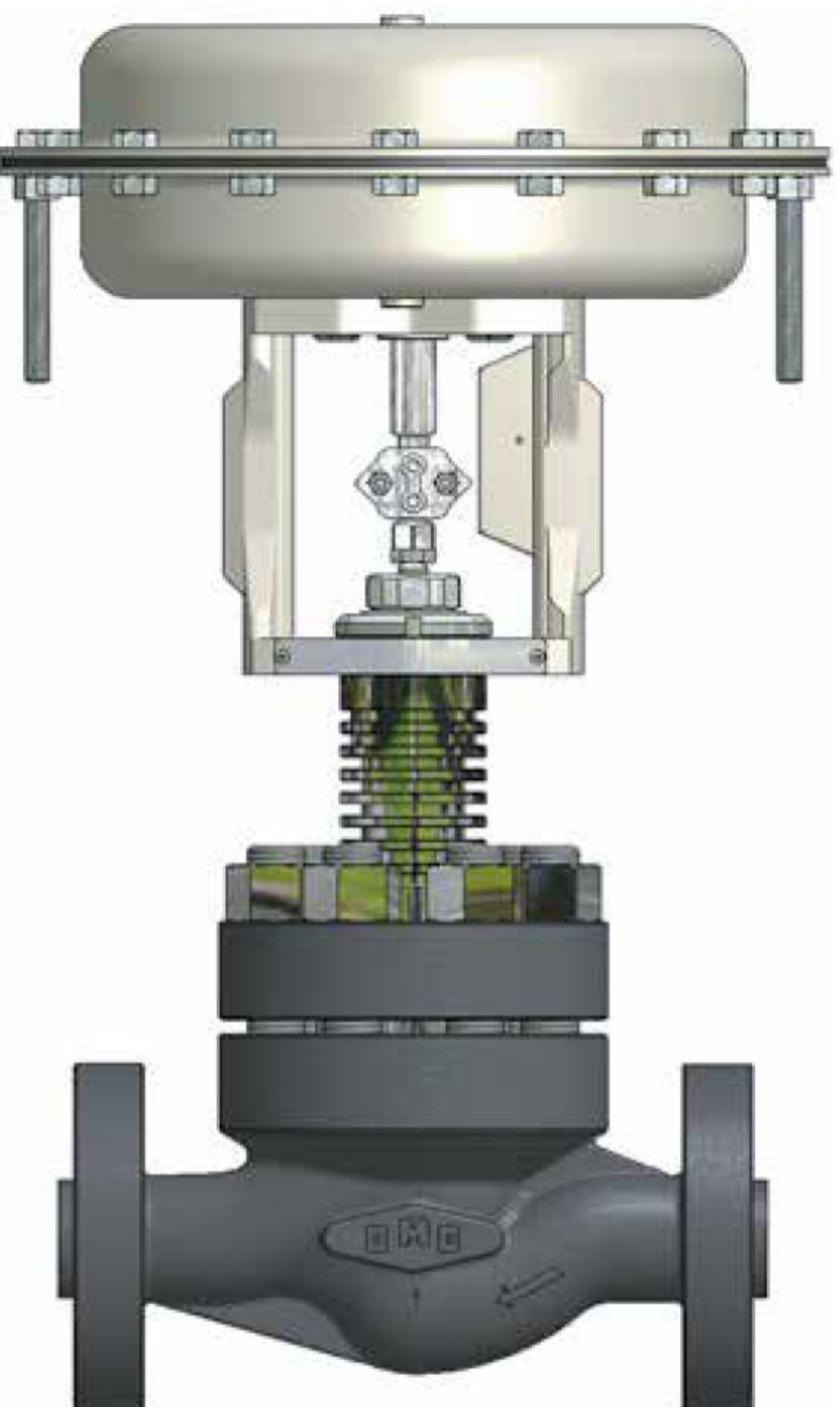

СТАНДАРТНОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	КОРПУС КЛАПАНА	КРЫШКА
От -29° до 150°C	<ul style="list-style-type: none"> Двухкомпонентная антикоррозийная акриловая эмаль Финальное покрытие алифатической акриловой эмалью по RAL7021 	Электролитическое цинковое покрытие Fe/Zn 8 c1A UNI ISO 4520
От 150° до 250°C	<ul style="list-style-type: none"> Силиконовое покрытие Финальное покрытие силиконовой эмалью RAL 9006 	Электролитическое цинковое покрытие Fe/Zn 8 c1A UNI ISO 4520
От 250° до 400°C	<ul style="list-style-type: none"> Термостойкое силиконовое покрытие Финальное покрытие силиконовой эмалью RAL 9006 	

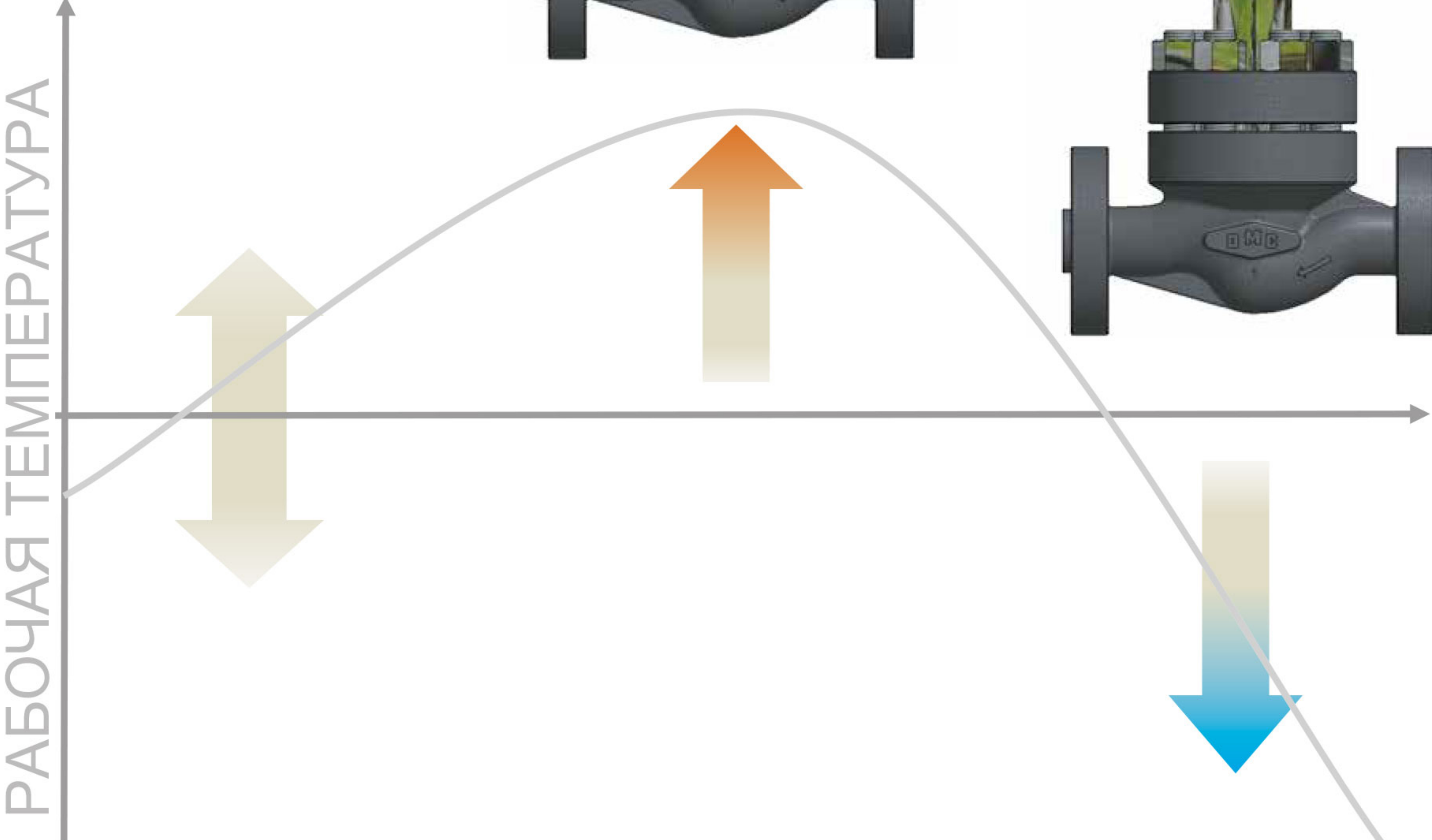
ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ПО ЗАПРОСУ

Корпус клапана и крышка	Покрытие для морского исполнения
	По требованию заказчика

ТИПЫ САЛЬНИКОВЫХ КРЫШЕК

Стандартная	Высокотемпературная	Низкотемпературная
<p>Стандартная крышка изготавливается из отливки или поковки с последующей механической обработкой из того же или эквивалентного материала, что и корпус клапана. Она подходит для использования в диапазоне температур от -5 С до +200 °С</p> 	<p>Высокотемпературная крышка изготавливается из отливки или поковки с последующей механической обработкой из того же или эквивалентного материала, что и корпус клапана. Данный конструктив спроектирован для эксплуатации клапана при высоких температурах. Ребра охлаждения защищают уплотнение штока клапана от экстремально высоких температур до +400 °С</p> 	<p>Низкотемпературная крышка изготавливается из отливки или поковки с последующей механической обработкой из того же или эквивалентного материала, что и корпус клапана. Для защиты уплотнения штока часть среды попадает в полости крышки и остается там на протяжении всего периода эксплуатации. Это создает тепловой буфер между уплотнением и холодной технологической жидкостью в зоне проточка. Удлинение рассчитывается, исходя из минимальной температуры среды. Спроектировано для температур ниже -5 °С</p> 

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА



ТИПЫ УПЛОТНЕНИЙ - КЛАПАНЫ ОТ DN15 ДО DN100

LP200

Он состоит из пакета самоуплотняющихся манжет V-образного сечения из PTFE и FKM.

В особенности ставится на кислород и в криогенной области промышленных сред. Самоуплотняющийся и не требующий технического обслуживания

SP200

Он состоит из пакета самоуплотняющихся манжет V-образного сечения из PTFE и FKM 75 Shore.

Подходит для низких и средних температур.

Самоуплотняющийся и не требующий технического обслуживания

HP300

Нижняя часть уплотнения состоит из графитовых колец, верхняя - из пакета самоуплотняющихся манжет V-образного сечения из PTFE.

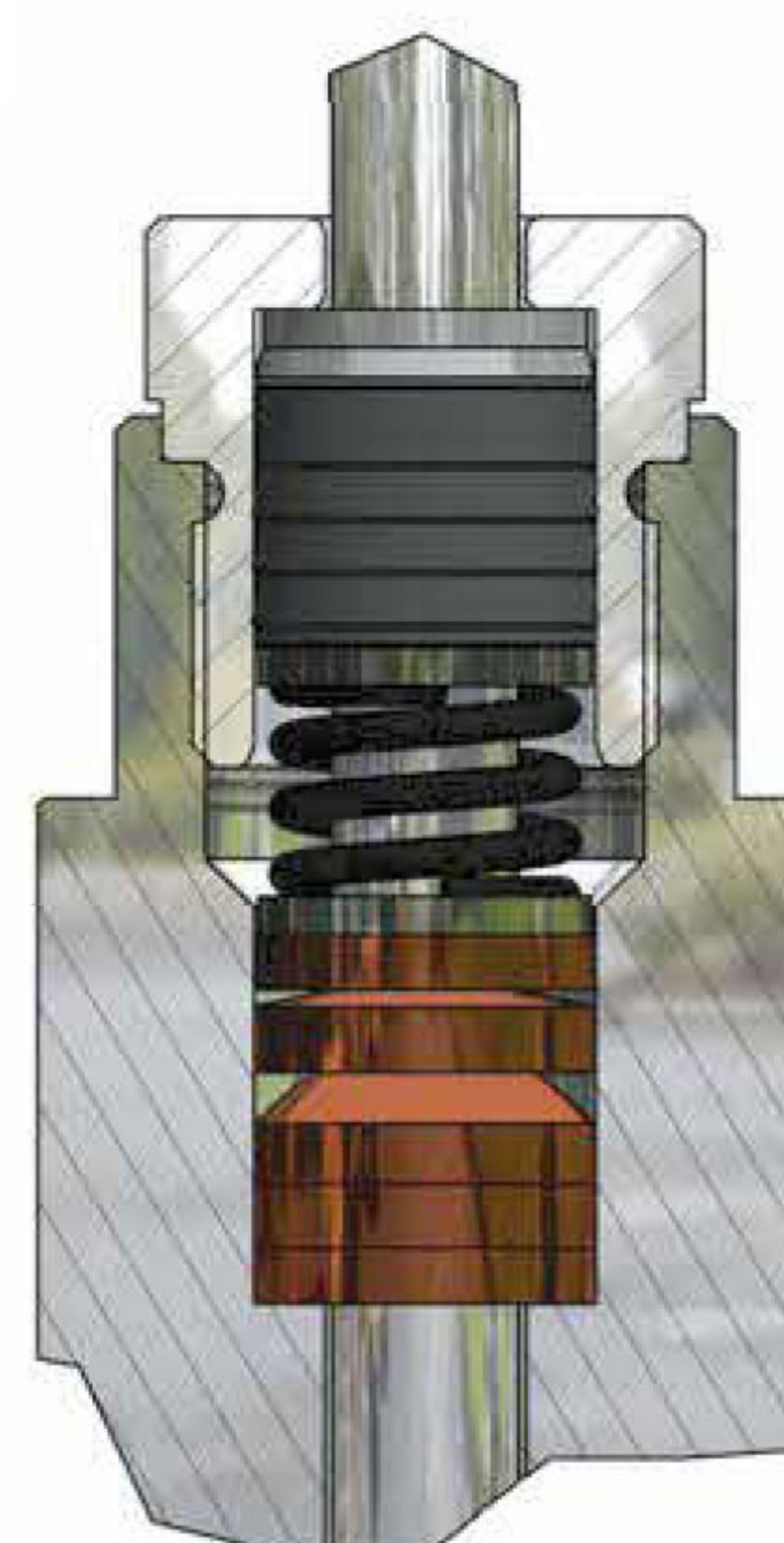
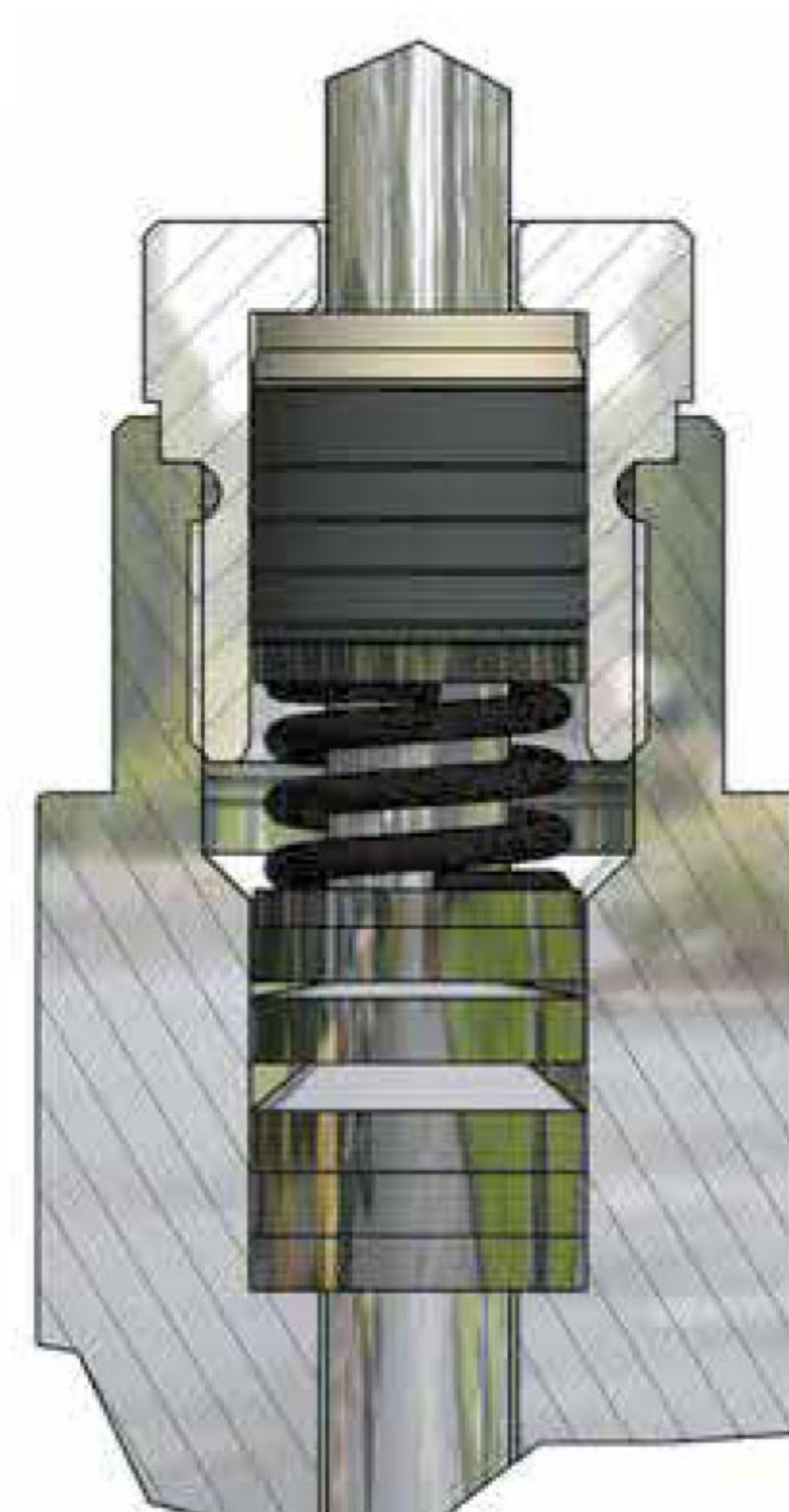
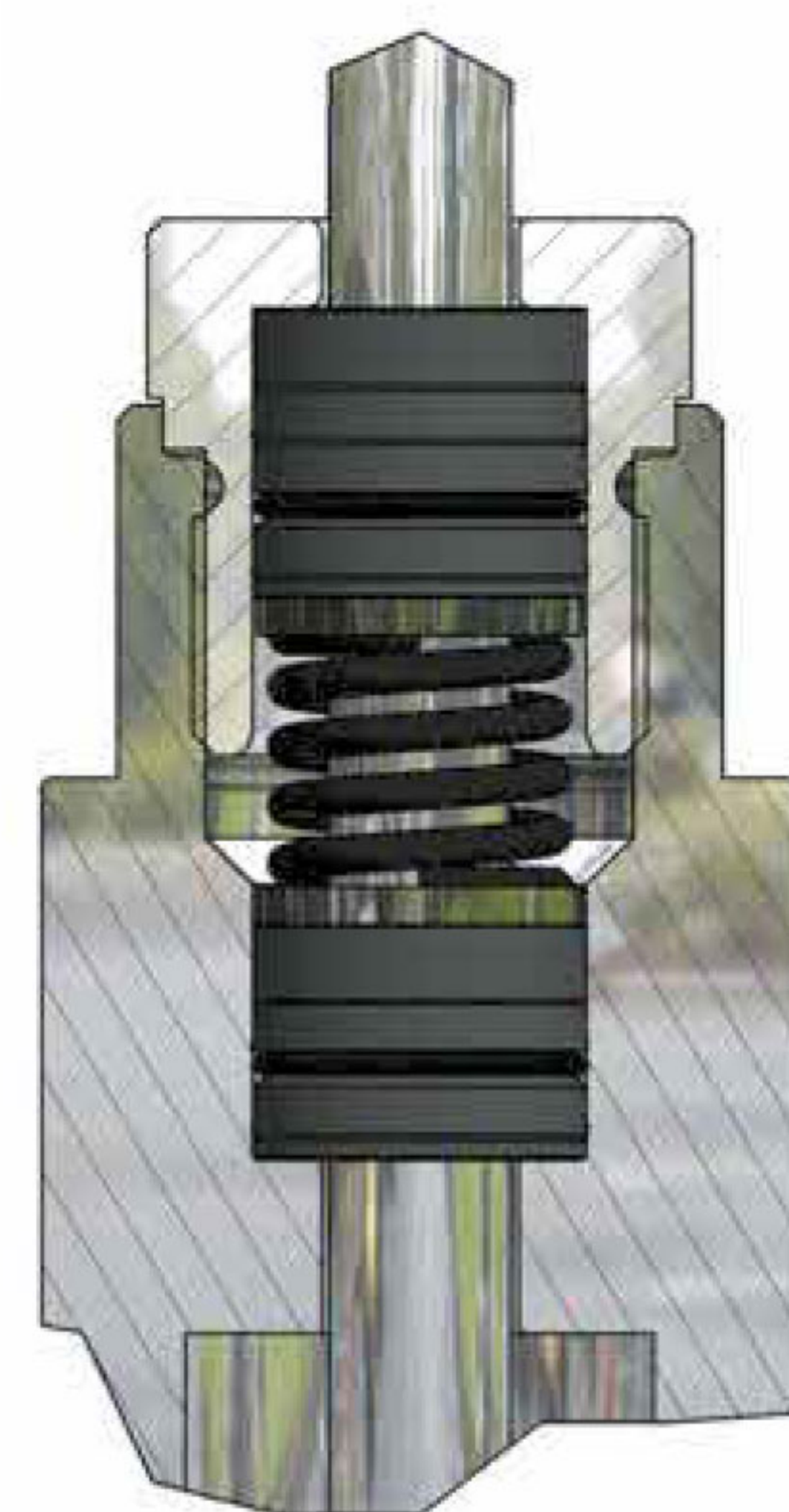
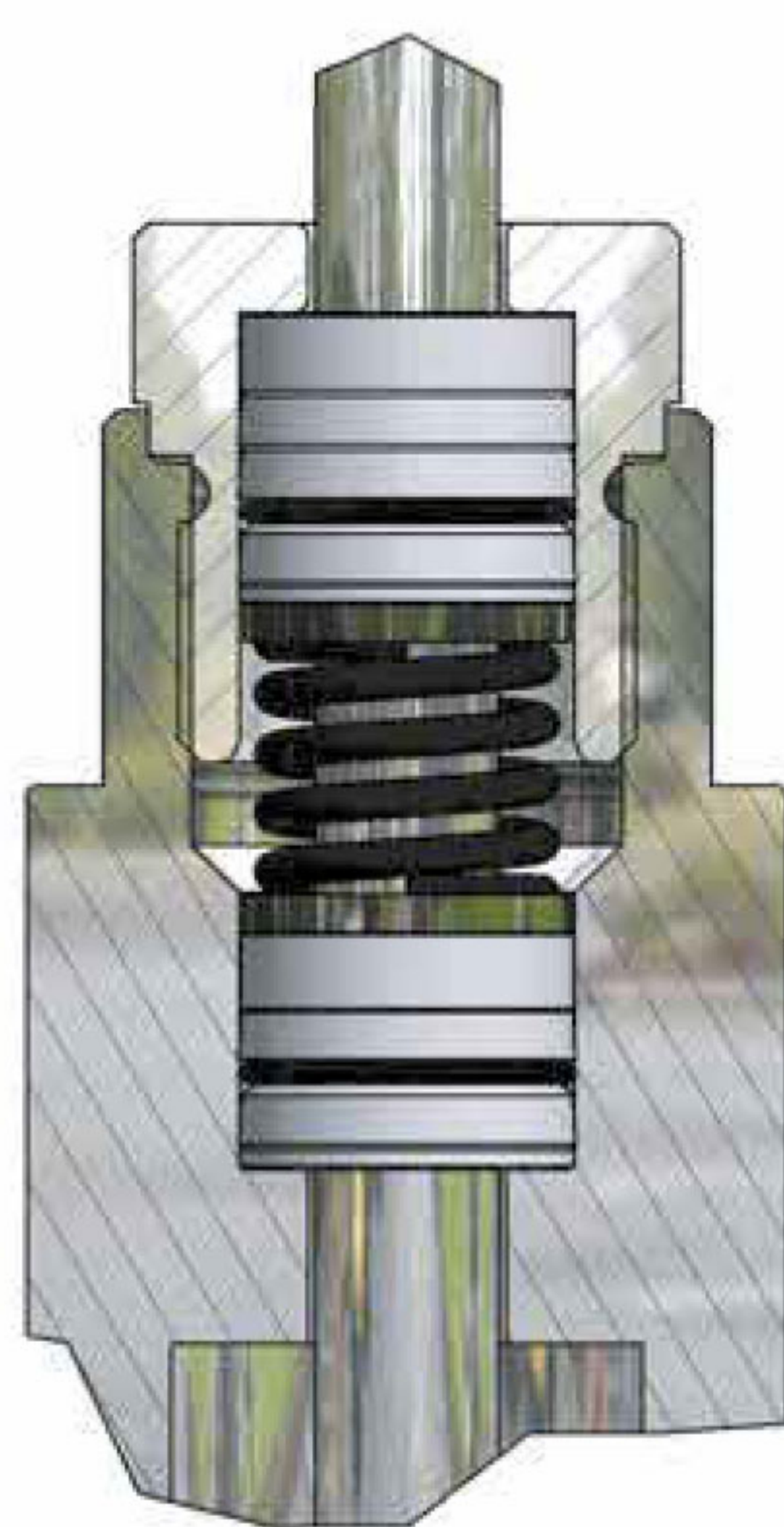
Применяется в условиях высокотемпературных сред. Самоуплотняющийся и не требующий технического обслуживания

ЕСОРАСК 1

Он состоит из пакета самоуплотняющихся манжет V-образного сечения из PTFE и графитовых колец.

Сертификат ISO 15848-1 для использования в условиях слабо загрязняющих веществ.

Самоуплотняющийся и не требующий технического обслуживания



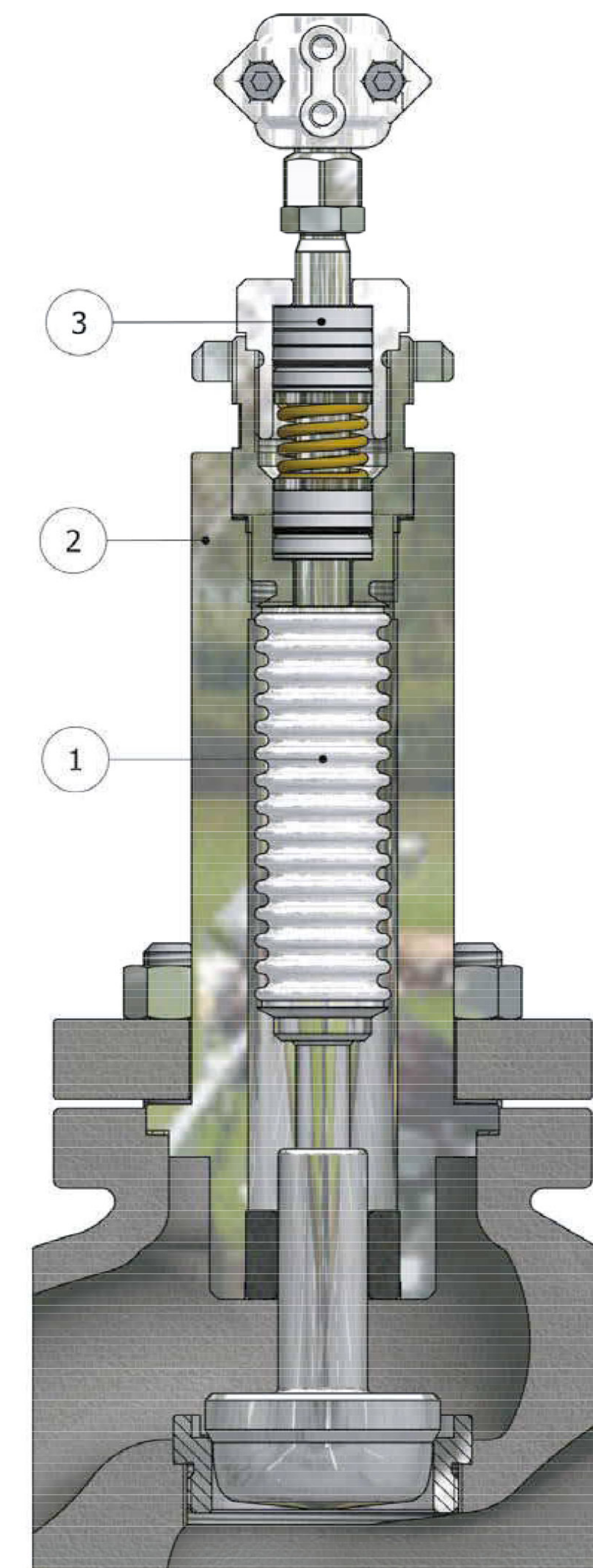
СИЛЬФОН ZEB20 ДЛЯ ОПАСНЫХ ЖИДКОСТЕЙ

ZEB20 специально разработан для промышленного применения, где протечка рабочей среды через сальниковое уплотнение может нанести вред окружающей среде и человеку, а в некоторых случаях быть опасным для жизни.

Сильфон ZEB20 приваривается одним концом к штоку, а другим концом к сальниковой крышке. Таким образом достигается абсолютная герметичность по сальнику, при этом обеспечивая номинальный ход штока клапана. В данном случае рабочая жидкость гарантировано изолирована от окружающей среды.

ZEB20 также включает в себя дополнительное уплотнение, как механизм безопасности. Они предусмотрены для соблюдения герметичности в случае разрыва сильфона. Дополнительное уплотнение обеспечивает снижение риска попадания токсичных веществ наружу. Стандартным материалом изготовления сильфонов является AISI 316L, но он также может быть изготовлен из других материалов, таких как Inconel, Monel, Hastelloy д. и т.

В критически важных для безопасности случаях ZEB20 может быть оснащен специальным выходом для возможности интеграции специальных устройств мониторинга целостности сильфона.



СОВМЕСТИМОСТЬ УПЛОТНЕНИЯ / КРЫШКИ ПО ТЕМПЕРАТУРЕ

	LP200	SP200	HP300	ЕСОРАСК 1
НИЗКОТЕМПЕРАТУРНАЯ КРЫШКА	-250 ÷ -90°C	///	///	///
УДЛИНЕННАЯ КРЫШКА	-90 ÷ -5°C	-90 ÷ -5°C	///	-90 ÷ 220°C
СТАНДАРТНАЯ КРЫШКА	-5 ÷ 180°C	-5 ÷ 220°C	///	///
ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ КРЫШКА	///	220 ÷ 260°C	260 ÷ 400°C	220 ÷ 400°C
СВЕРХВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ КРЫШКА	///	///	400 ÷ 600°C	400 ÷ 600°C

КОМБИНАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ СИЛЬФОНА ZEB20 И САЛЬНИКА

№	НАИМЕНОВАНИЕ	СТАНДАРТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ПО ЗАПРОСУ
1	Сильфоны	AISI 316L	Inconel, Monel, Hastelloy, другие материалы
2	Крышка	из того же материала, что и корпус клапана или эквивалентного материала	другие материалы
3	Сальник	SP 200	HP300; EcoPack1

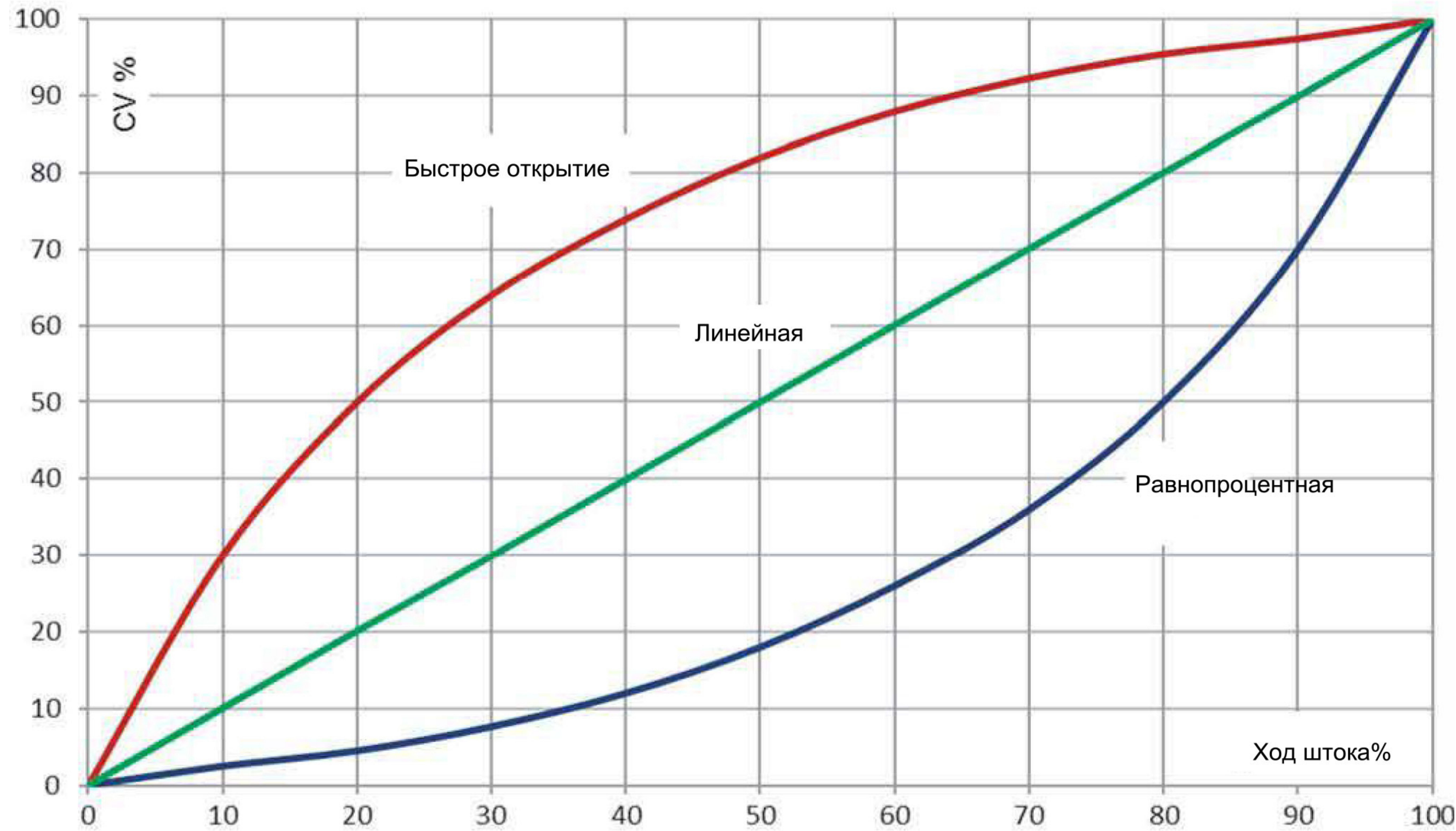
ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕГУЛИРОВАНИЯ

БЫСТРОЕ ОТКРЫТИЕ	ЛИНЕЙНАЯ	РАВНОПРОЦЕНТНАЯ
------------------	----------	-----------------

Клапан с характеристикой быстрого открытия потока обеспечивает максимальное увеличение пропускной способности на начальных этапах открытия клапана и малое изменение пропускной способности в области максимального открытия клапана. Данная характеристика в основном используется в отсечных клапанах, где расход жидкости должен достигнуть максимальных значений за минимальное время.

Клапан с линейной характеристикой обеспечивает изменение пропускной способности, прямо пропорционально перемещению плунжера. Линейные характеристики обычно требуются для поддержания уровня и расхода жидкости.

При равнопроцентной характеристике потока равные изменения перемещения плунжера клапана дают равные в процентном соотношении изменения пропускной способности. Клапан с равнопроцентной характеристикой обеспечивает максимально точное дросселирование на начальных этапах открытия и плавно переходит к быстрому увеличению пропускной способности на конечных этапах открытия, теряя при этом в точности. Клапаны с равнопроцентной характеристикой обычно требуются для регулирования давления, поддержания перепада давления, а также в областях с большими перепадами давлений, где процесс точной регулировки требуется на начальных этапах хода штока клапана.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ДРОСЕЛИРУЮЩЕГО УЗЛА

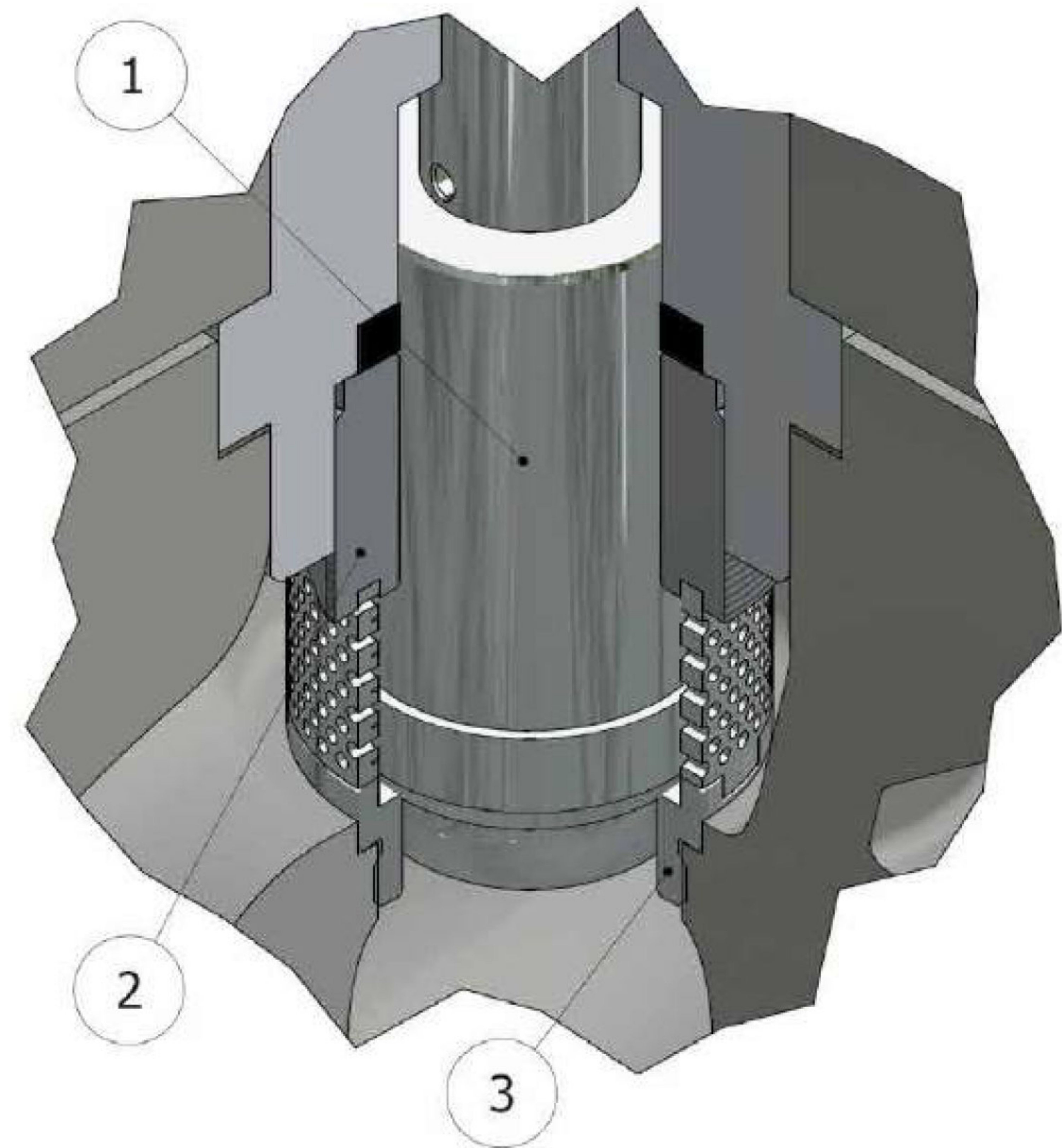
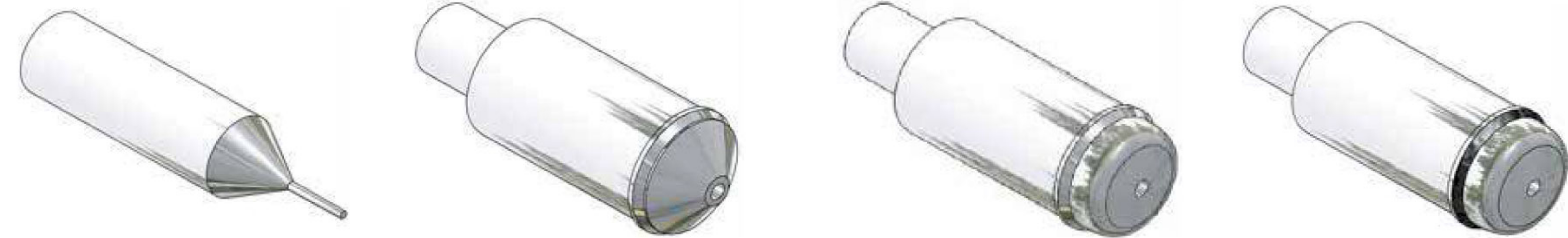
	СТАНДАРТНО	ПО ЗАПРОСУ
ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕГУЛИРОВАНИЯ	Равнопроцентная (EQP)	Быстрое открытие (ON-OFF) Линейная (PL)
СЕДЛО	Полнопроходное	Редуцированное Микрорасход
УПЛОТНЕНИЕ	металл-металл Герметичность по классу IV	Седло/плунжер с наплавкой стеллитом, класс IV Покрытие азотированием (QPQ), класс IV Мягкое уплотнение PTFE <150 °C, класс VI Мягкое уплотнение PTFE + Графит <190 °C, класс VI

Плунжер с линейным профилированием (микрорасход)

Плунжер с характеристикой "быстрое открытие"

Плунжер с равнопроцентным профилированием, металлическое уплотнение

Плунжер с равнопроцентным профилированием, мягкое уплотнение



- 1. Разгруженный плунжер
- 2. Направляющая
- 3. Седло

КАВИТАЦИЯ, ФЛЭШИНГ, УРОВЕНЬ ШУМА

Запорно-регулирующий клапан способен регулировать различные параметры среды, такие как давление или расход, при этом изменяя другие характеристики жидкости, находящейся под давлением в системе. Это происходит за счет применения закона Бернулли. В клапане при уменьшении прохода скорость увеличивается, в то время как давление уменьшается. Если давление падает ниже давления парообразования, то в жидкости образуются пузыри газа, которые могут привести к двум разрушительным явлениям потока:

Кавитационный эффект. Эффект испарения (флэшинг).

Кавитация возникает в жидкостях при перепаде давления, которое оказывается ниже давления насыщенного пара. Схлопывание пузырьков, образованных в зоне дросселирования потока, ведет к возникновению ударных волн, которые повышают уровень шума, вибрацию и способны вызвать эрозию корпуса клапана и внутренних частей, что приводит к ухудшению эксплуатационных характеристик и в дальнейшем к его разрушению.

Испарение (флэшинг) возникает при частичном превращении жидкой среды в газообразную во время дросселирования потока, при понижении давления, ниже давления закипания. Процесс испарения подобен кавитации, за исключением того, что пузырьки схлопываются за клапаном, что влечет за собой разрушение трубопровода и в меньшей степени влияет на разрушение корпуса клапана и плунжерной пары.

Серия **КА30** может быть оснащена устройствами для уменьшения негативного влияния кавитации, испарения и шума при помощи использования многоступенчатых дросселирующих элементов и/или нанесением на плунжерную пару упрочняющего слоя методом стеллитирования или QPQ (карбонитрация-оксидирование-полировка-оксидирование).



Антикавитационная вставка



Однокаскадная антишумовая вставка



Двухкаскадная антишумовая вставка

КОЭФФИЦИЕНТЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ КЛАПАНА С РАВНОПРОЦЕНТНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ, ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ СЕДЛА И ХОД

CV	Kv	Диаметр отверстия седла, мм	Номинальный ход клапана, мм	Диаметр клапана (дюймы)				
				1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
3.5	3	10	20	□	□	□	□	□
5.5	4.7	20		■	□	□	□	□
8	6.8	20		-	■	□	□	□
13	11	25		-	-	■	□	□
19	16	30		-	-	-	□	□
29	25	38		-	-	-	■	□
50	43	49		-	-	-	-	■

КОЭФФИЦИЕНТЫ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ КЛАПАНА С РАВНОПРОЦЕНТНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ, ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ СЕДЛА И ХОД

CV	Kv	Диаметр отверстия седла, мм	Номинальный ход плунжера, мм	Диаметр клапана (дюймы)				
				1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
0.03	0.02	3	20	□	□	□	□	□
0.05	0.04	3		□	□	□	□	□
0.08	0.07	3		□	□	□	□	□
0.20	0.17	4		□	□	□	□	□
0.50	0.42	5		□	□	□	□	□
0.75	0.65	6		□	□	□	□	□
1.00	0.85	7		□	□	□	□	□
1.3	1.11	8		□	□	□	□	□
1.8	1.54	9		□	□	□	□	□
2	1.7	10		□	□	□	□	□
3.5	3	10		□	□	□	□	□
6	5.1	20		■	□	□	□	□
8	6.8	20		-	■	□	□	□
13	11	25		-	-	■	□	□
19	16	30		-	-	-	□	□
29	25	38		-	-	-	■	□
50	43	49	-	-	-	-	■	

- не доступно

■ стандарт

□ по запросу

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ СЕРИИ AP - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мембранные пневматические приводы серии AP имеют четыре различных типоразмера компактной конструкции. Гарантируют идеальную плавность хода, обеспечивая все необходимые качества регулирования рабочей среды при различном рабочем давлении. Они оснащены стандартной лирой (CEI EN 60534-6-1), которая обеспечивает быструю и простую установку аксессуаров. По запросу доступен широкий ассортимент электро-пневматических позиционеров, электромагнитных клапанов, датчиков конечных положений и устройств обратной связи. Стандартно все приводы оснащены механическим индикатором хода и шкалой указателя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТИП	тип привода - с пружинным возвратом
УПРАВЛЯЮЩИЙ СИГНАЛ	Прямое действие (Нормально открытый) 15-60psi (1-4 бар) Обратное действие (Нормально закрытый) 15-60psi (1-4 бар)
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ ВОЗДУХА	87psi (6 бар)
ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ	1/4 NPT-F
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	-20 - +70°C (от -50° по запросу)

МАТЕРИАЛЫ

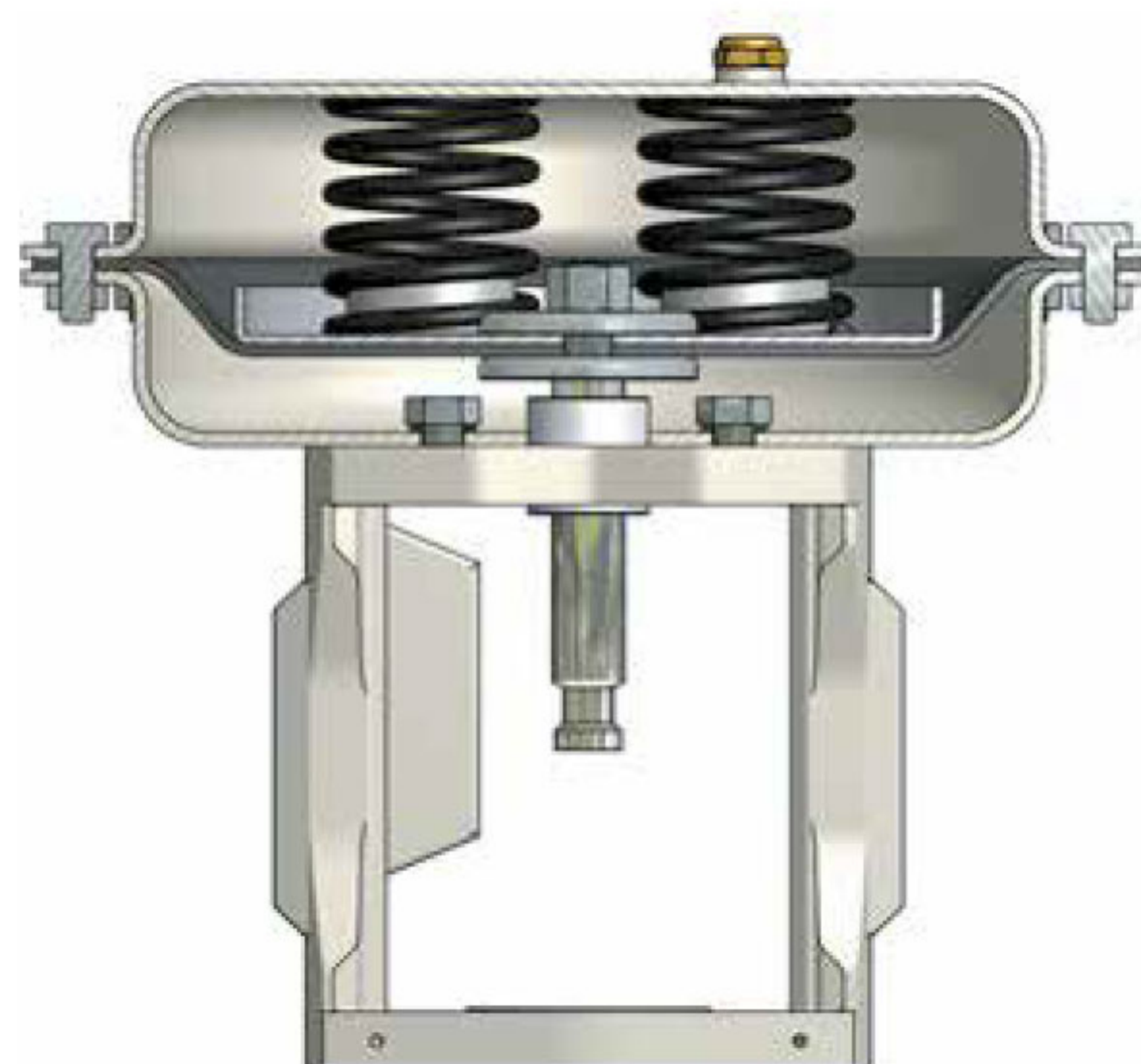
	СТАНДАРТНАЯ	ПО ЗАПРОСУ
ЛИРА И КОРПУС ПРИВОДА	Углеродистая сталь с покраской	Электролитическая нержавеющая сталь
БОЛТЫ И ГАЙКИ	A193 B7- A194 2H	Другие материалы
МЕМБРАНА	Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)	Другие материалы
ШТОК	ASTM 182 F304	//
ПЛИТА КРЕПЛЕНИЯ К КЛАПАНУ	ASTM A 351 CF8	//
ПРУЖИНА	EN 10270-1SH с покраской	Нержавеющая сталь
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ	Углеродистая сталь, оцинкованная	Нержавеющая сталь

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

СТАНДАРТНОЕ	Покрытие порошковой эмалью RAL 7021
ПО ЗАПРОСУ	Покраска для морского исполнения согласно требованиям заказчика

АКСЕССУАРЫ

- Верхний ручной дублер
- Пневматический, электропневматический и интеллектуальный позиционер
- Преобразователь I/P
- Обратная связь 4 - 20 мА
- Датчик конечных положений
- Фильтр - регулятор
- Электромагнитный клапан



ООО «Диалкон Технолджи» официальный дистрибьютор ОМС в РФ
141400, Московская обл., г. Химки, ул. Рабочая, д.2А, корп.22А, офис 306
+7 (495) 741-39-72 sales@dialkontech.ru www.dialkontech.ru

Максимально допустимый перепад давления в барах (ПОТОК ОТКРЫВАЕТ)

ПРИВОД	Перестановочное усилие, бар	Усилие, kN	Микрорасход		CV 6		CV 8		CV 13		CV 19		CV 29		CV 50	
			cl IV	cl VI	cl IV	cl VI	cl IV	cl VI	cl IV	cl VI	cl IV	cl VI	cl IV	cl VI	cl IV	cl VI
AP28	1,0-4,0	2.4	полное покрытие										-			
AP35	1,0-4,0	3.5	полное покрытие													

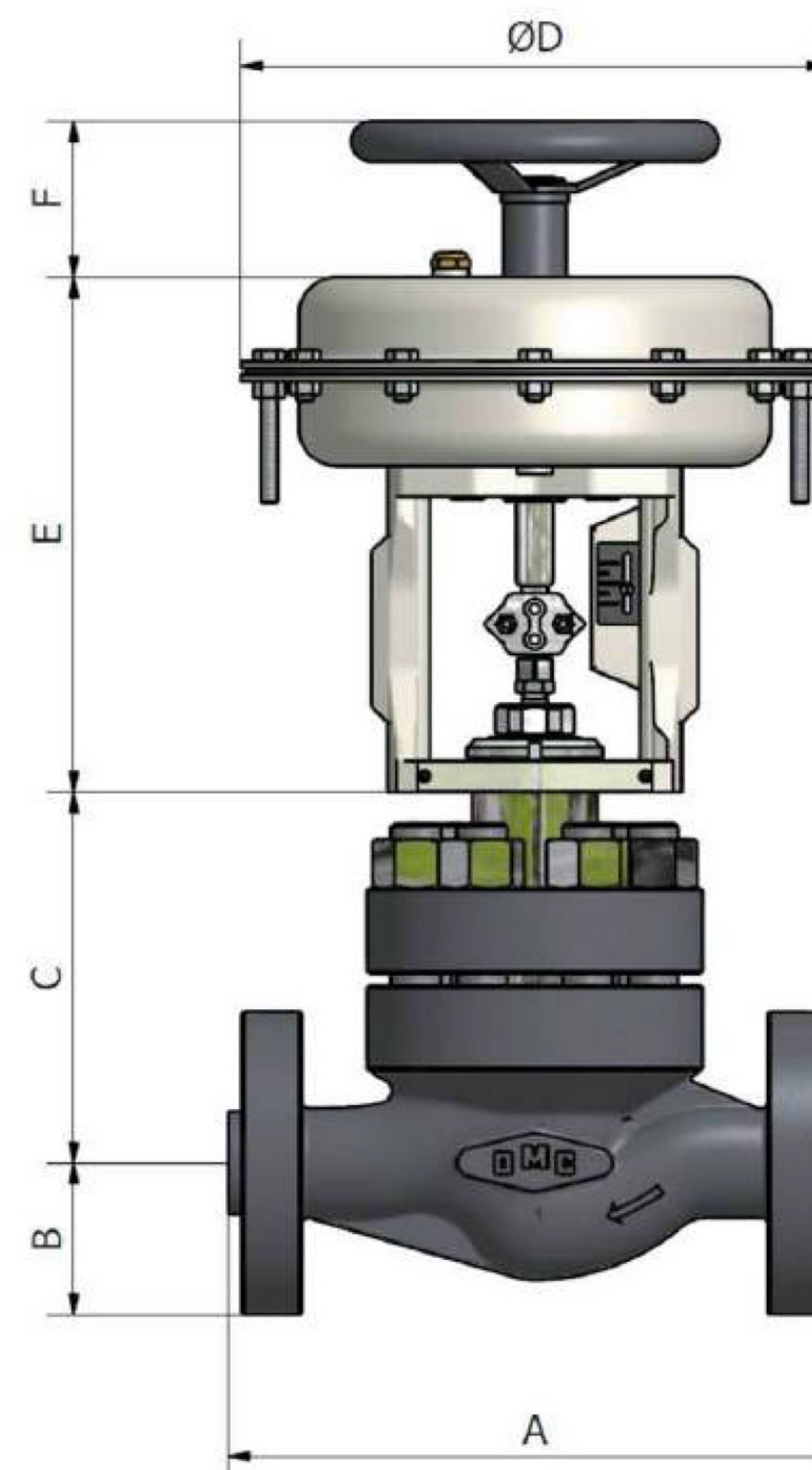
cl. IV : класс IV - ANSI FCI 70.2 - IEC 60534-4

cl. VI : класс VI - ANSI FCI 70.2 - IEC 60534-4

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР	А мм		В мм	С мм		
	Укороченный вариант	Удлинённый вариант		Стандартная крышка	Крышка с сильфоном	Крышка удлиненная/с ребрами охлаждения
1/2"	273	292	60.3	170	(*)	228
3/4"	273	292	65	170	(*)	228
1"	-	292	75	182	(*)	240
1" 1/2	-	333	89	207	(*)	279
2"	-	375	108	201	(*)	291

(*) Размер сильфона зависит от входного давления



ПРИВОД

ТИП	Ø D мм	E мм	F мм	РАБОЧАЯ ПЛОЩАДЬ см²	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ литры
AP28	275	253	110	304	~ 3
AP35	335	276	150	475	~ 5.7

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОРШНЕВОЙ ПРИВОД СЕРИИ ОР

Пневматические поршневые приводы с пружинным возвратом серии ОР используются исключительно для отсечных клапанов. Доступны в двух типоразмерах компактной конструкции, оборудованы механическим индикатором хода. Исполнение лиры соответствует стандарту CEI EN60534-6-1 для прямого монтажа навесного оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТИП	Поршневой с пружинным возвратом
УПРАВЛЯЮЩИЙ СИГНАЛ	от 90 psi (6 бар) до 145 psi (10 бар)
МАКС. ДАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ ВОЗДУХА	145 psi (10 бар)
ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ	1/4" NPF-F
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	-20 - +70°C (от -50° по запросу)

МАТЕРИАЛЫ

	СТАНДАРТНАЯ	ПО ЗАПРОСУ
КОРПУС	Алюминий с покраской	//
ЛИРА	Углеродистая сталь с покраской	Электролитическая нерж. сталь
БОЛТЫ И ГАЙКИ	A193 B7-A194 2H	Нержавеющая сталь
ПОРШЕНЬ	бутадиен-нитрильный каучук (NBR)	Другие материалы
ШТОК	ASTM 182 F304	//
СОЕДИНЕНИЕ ЗАЖИМНОГО КЛАПАНА	ASTM A 351 CF8	//
ПРУЖИНА	EN 10270-1SH с покраской	Нержавеющая сталь
ВНУТРЕННИЕ ДЕТАЛИ	Углеродистая сталь, оцинкованная	Нержавеющая сталь

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

СТАНДАРТНОЕ	Покрытие порошковой эмалью RAL 7021
ПО ЗАПРОСУ	Покраска для морского исполнения согласно требованиям заказчика



АКСЕССУАРЫ

- Сигнализатор конечных положений
- Фильтр - регулятор
- Электромагнитный клапан
- Устройство блокировки пневматического питания

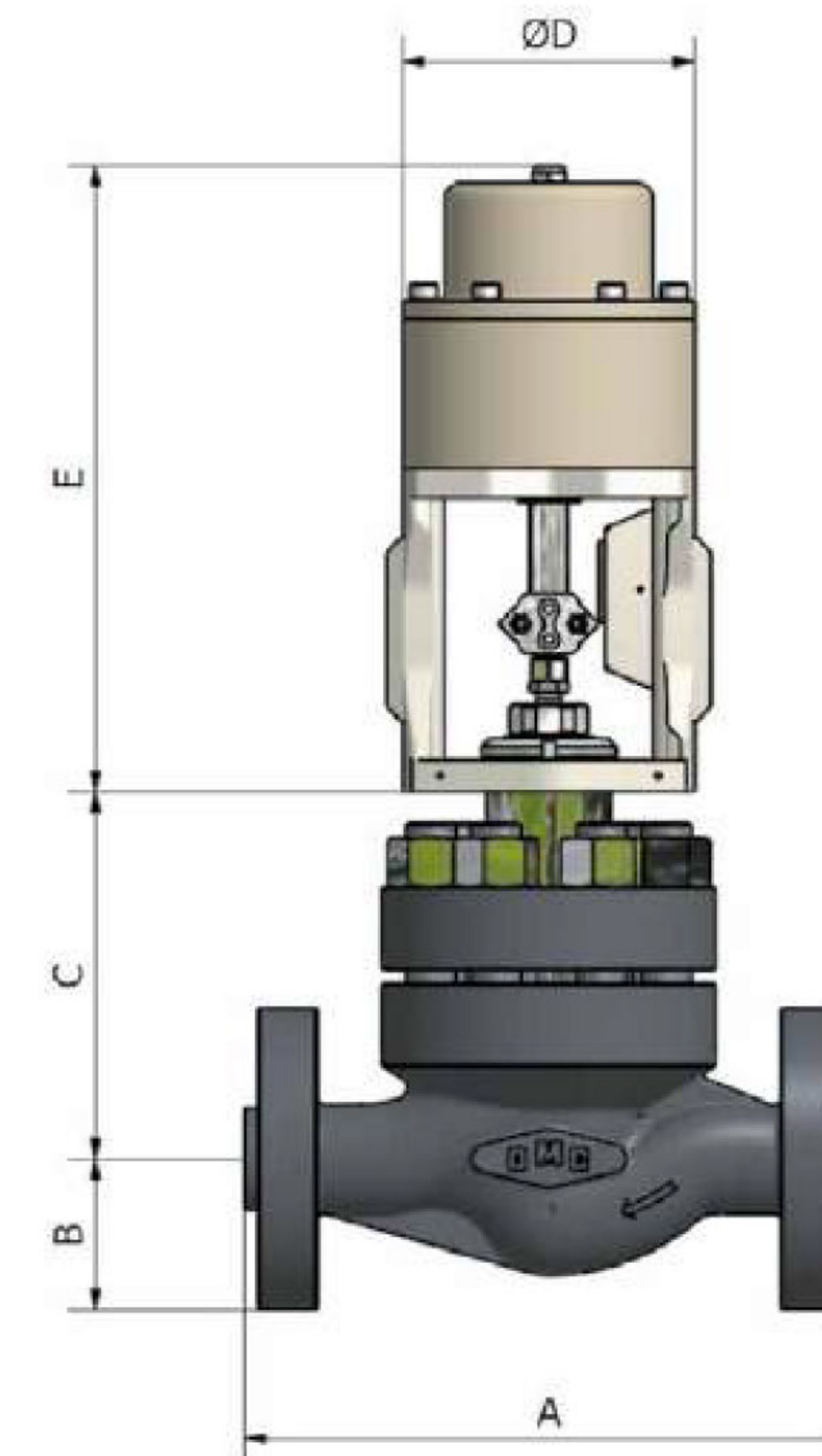
Максимально допустимый перепад давления в барах (ПОТОК ОТКРЫВАЕТ) для неразгруженной конструкции

ПРИВОД	CV 6	CV 8	CV 13	CV 19	CV 29	CV 47	CV 50	CV112	CV173 CV190
ОР10	12	12	12	12	12	12			
ОР16							12	8	3

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

РАЗМЕР	А мм		В мм	С мм - стандартный плунжер		
	Укороченный вариант	Удлиненный вариант		Стандартная крышка	Крышка с сильфоном	Крышка удлиненная/ с ребрами охлаждения
1/2"	273	292	60.3	170	(*)	228
3/4"	273	292	65	170	(*)	228
1"	-	292	75	182	(*)	240
1" 1/2	-	333	89	207	(*)	279
2"	-	108	108	201	(*)	291

(*) Размер сильфона зависит от входного давления



ПРИВОД

ТИП	Ø D мм	Е мм		
		1"	1" 1/2	2"
ОР10	230	292	-	-
ОР16	275	335		

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

Регулирующие клапаны ОМС могут быть укомплектованы электрическими приводами



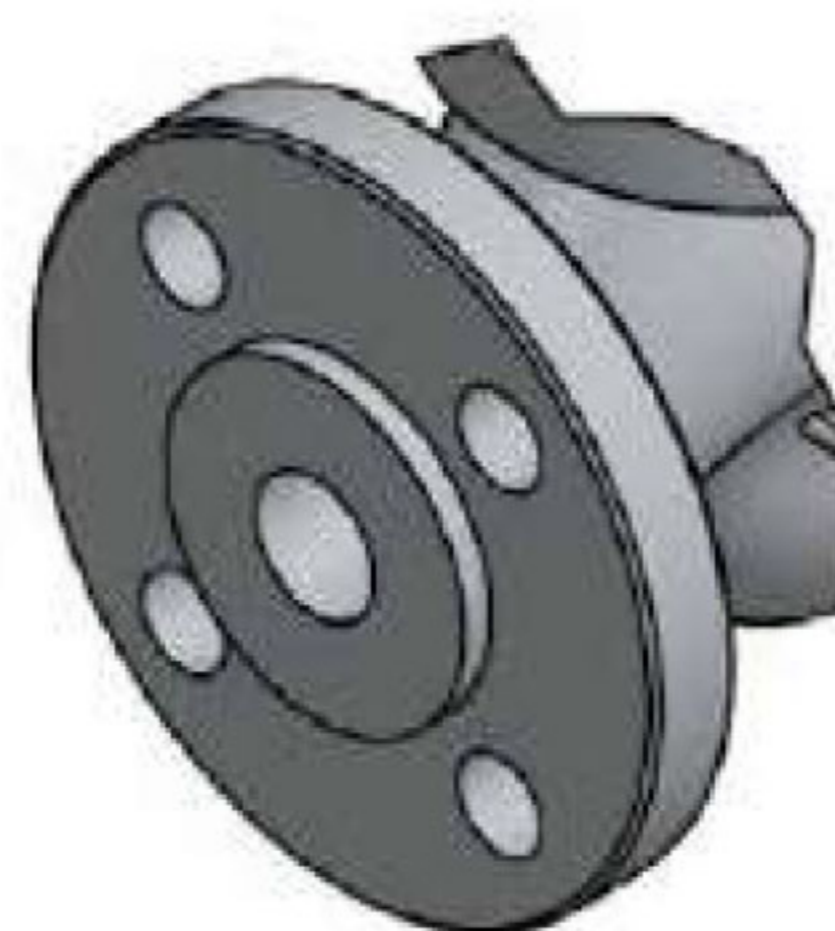
ДОСТУПНЫЕ ТИПЫ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



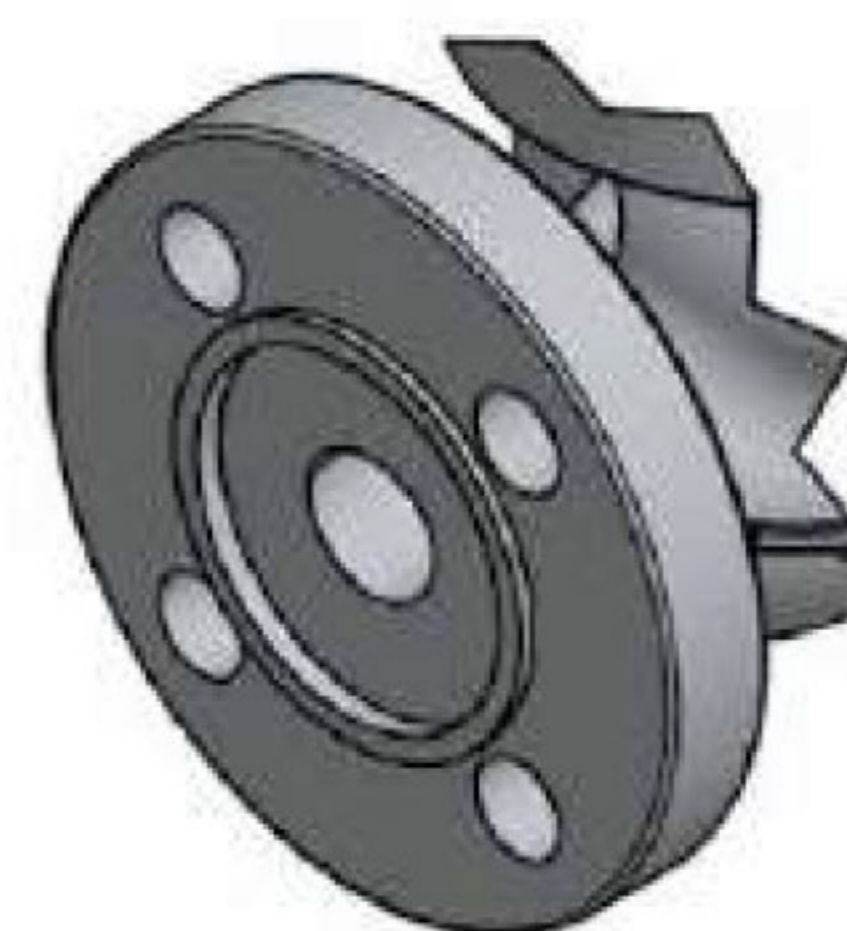
Присоединительный выступ



Под овальную прокладку



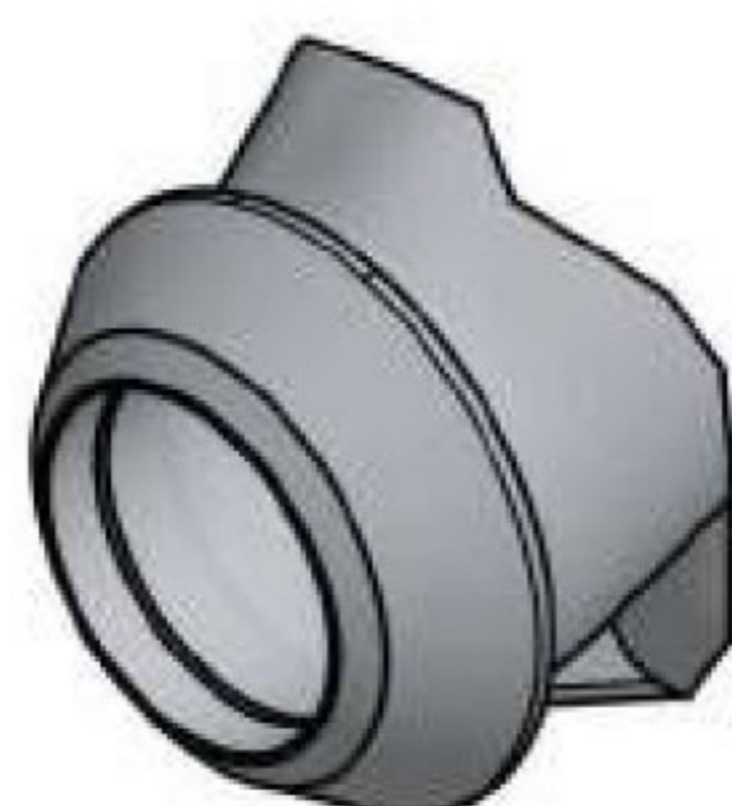
Выступ



Впадина



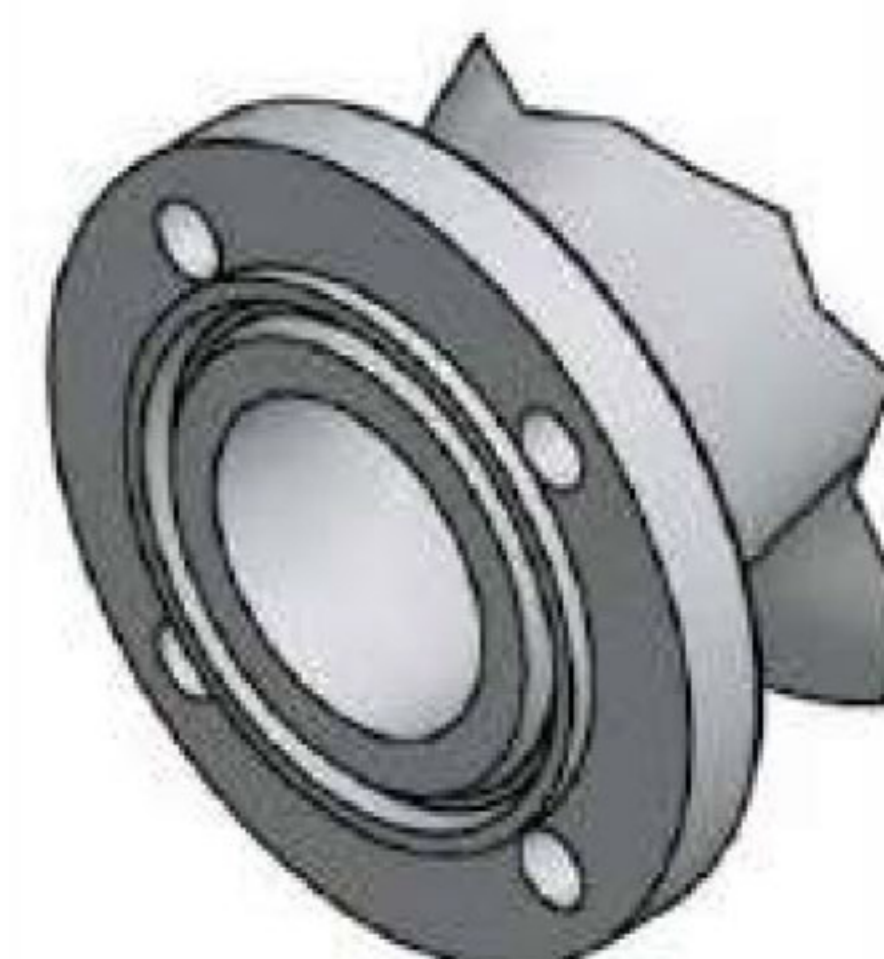
Плоский фланец



Сварка в стык



Сварка внахлест



Соединение паз

ВЕС КЛАПАНА БЕЗ ПРИВОДА (кг)

РАЗМЕР	Стандарт	Удлиненный/ с ребрами охлаждения
1"	30	34
1" 1/2	54	60
2"	76	83

ВЕС ПНЕВМАТИЧЕСКИХ ПРИВОДОВ (кг)

ТИП	СИГНАЛ, бар	ПРИВОД	РУЧНОЙ ДУБЛЕР
AP23	1.0 - 4.0	8	1
AP28	1.0 - 4.0	10	
OP10	Открыто/закрыто	8	//
OP16	Открыто/закрыто	13	//